



1350 LITER



2500 LITER



6000 LITER

# FUEL POINT

## BRUKERVENNLIG, SIKKER OG EFFEKTIV

Leveres i 1350 liter, 2500 liter og 6000 liter  
Enkel å bruke  
Dobbelvegget

Fuel Point diesel tanker er en effektiv løsningen for din arbeidsplass. Tankene er enkle å bruke og benytter seg av Piusi pumpesystem og filtrering for å sikre enkel fylling av biler, lastebiler og maskiner. Tankene er dobbelvegget som en ekstra sikkerhet i tilfelle lekkasje.

Tank serien Fuel Point er en BRUKERVENNLIG, SIKKER OG EFFEKTIV tankserie for oppbevaring av diesel på stasjonær basis. Tankene er dobbelvegget og har overfyllingsvern som standard. Dette for å sikre europeiske normer og forskrifter innen sikkerhet og miljø. Fuel Point diesel tanker er en effektiv løsning for din arbeidsplass, bruker kun kvalitetsprodukter fra Piusi. Dette er driftsikre pumper som sikrer fylling av driftsutstyr i lang tid. Filter, telleverk og fjernpeiling er tilgjengelig i Premium utgaven av tankene. Enkel installasjon med 230 volts pumper som enten kobles direkte i koblingsboks, eller direkte i stikk kontakt.

## STANDARD UTSTYR

Piusi 230V AC pumpe 56 (70) LPM  
5m drivstoffresistent slange  
Automatisk pistol  
Låsbar tank luke og inspeksjonsluke  
LRC overfyllingsvern  
2" BSP låsbart tankfyllpunkt  
vann/partikkelfilter  
5" Låsbart tankinspeksjonspunkt

## PREMIUM UTSTYR

Piusi drivstoffs telleverk  
'Hydrosorb' 10 micron integrert vann/  
partikkelfilter  
Apollo drivstofftank innholdsmåler  
LRC overfyllingsvern med sonde



BESØK WEBSHOP  
[www.xltank.no](http://www.xltank.no)



# FUEL POINT FINNES I TRE VARIANTER

## 1350 LITER

Volum (Liter)	1350
Høyde (mm)	1570
Diameter (mm)	1372
Vekt (kg)	123
Inløpsdiameter (mm)	50,8
Pumpehastighet	56 (70) LPM

## 2500 LITER

Volum (Liter)	2500
Høyde (mm)	1900
Diameter (mm)	1870
Vekt (kg)	222
Inløpsdiameter (mm)	50,8
Pumpehastighet	56 (70) LPM

## 6000 LITER

Volum (Liter)	6000
Høyde (mm)	2400
Diameter (mm)	2400
Vekt (kg)	428
Inløpsdiameter (mm)	50,8
Pumpehastighet	70 LPM

**XL Tank** leverer Diesel- og AdBlue tanker over hele Norge, og har fokus på effektive og rasjonelle løsninger i alle ledd.

**XL Tank** leverer produkter til både salg og utleie til alle bransjer som har behov for oppbevaring og salg av diesel og AdBlue

- Bygg og anlegg
- Landbruk
- Fiskeoppdrett/havbruk
- Logistikk og transport
- Industri
- Sjøfart
- Offshore
- Vindkraft/vannkraft
- Offentlige/kommunal sektor
- Reservekraftsanlegg
- Bensinstasjoner
- Båthavner/marinaer

Vi bruker og forhandler Piusi pumper og utstyr. Har etablert et stort salgs- og reservedelslager som inneholder de mest brukte produktene som f.eks:

- Slanger
- Pistoler
- Filter
- Telleverk
- Pumper
- Brukersystemer
- Slangetromler
- Cube

